
Centre d'usinage BIESSE Rover KFT-2231

Biesse - Code : AR01627



Description technique

Centre d'usinage BIESSE Rover KFT-2231

- Matricule : 1000046163
- Année : 2021
- Origine : Italie
- État : Occasion
- Disponibilité : à définir

Caractéristiques techniques :

dimensions de la table de travail :

X=3100 mm

Y=2205 mm

Z= 170 mm

Centre d'usinage BIESSE Rover KFT-2231

Biesse - Code : AR01627

Description technique (suite)

- Vitesse de l'axe X : 25 m/min
- Vitesse de l'axe Y : 25 m/min
- Vitesse de l'axe Z : 25 m/min
- Vitesse vectorielle X/Y : 35 m/min
- Table de travail FT phénolique
- Système de lubrification automatique
- 2 butées arrière équipées de système pneumatique
- 1 butée côté gauche
- 3 butées avant
- 1 butée côté gauche
- Système à vide avec 2 zones de verrouillage (hors taille 1224)
- Prédiposition pour le raccordement du minimum^o 2 pompes à vide de 250 m³/h ou 300 m³/h, ou plus de pompes si sélectionnées (max. 3)
 - Système de vide multizone 8 zones taille 15xx - 1836 - 22xx
 - Prédiposition pour électrobroche 4ème axe
 - Electrobroche avec accouplement HSK F63, refroidie par air comprend un dépoussiéreur à 2 positions hotte d'extraction avec brosses
 - Préréglage pour la mesure de la longueur d'outil avec un diamètre jusqu'à 130 mm
 - Bride pour l'assemblage d'agrégats sur une électrobroche
 - Prédiposition pour le montage d'une unité de commande 360° (axe C)
 - Changeur d'outils à crémaillère fixe avec :- 10 places pour les tailles 12xx - 10 places pour les tailles 15xx - 11 places pour la taille 1836- 14 emplacements pour les tailles 22xx Installé sur le côté gauche du châssis de base.
- Commande numérique basée sur PC avec système d'exploitation Windows
- Armoire électrique incluse au sous-sol de la machine avec climatiseur
- Télécommande portative contrôle
- OVERRIDE* La configuration de base n'inclut pas la protection du groupe opérationnel et le kit DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ
 - Protection du groupe de commande pour unité de commande standard (électrobroche, tête d'alésage) avancée
 - Fonctionnalité d'usinage pendulaire pour machines avec accès sur 3 côtés EC-UKCA
 - Tapis de déchargement
 - Solide programme de CAD-CAM 3D pour concevoir, simuler et gérer les processus d'usinage des centres d'usinage et aléseuses Biesse
 - B_NEST - Module logiciel pour applications de processus d'imbrication B_NEST permet de



IMB - International Machines à Bois
1351 chemin de la paix, Zi Balauques 84350 Courthézon

Tél : 04 90 70 50 33
commercial@imb-machines.com
www.international-machines-bois.com

Centre d'usinage BIESSE Rover KFT-2231

Biesse - Code : AR01627

Description technique (suite)

créer des imbrications

projets, y compris la liste des articles avec les quantités associées à produire et la liste des

planches à utiliser dans le but de minimiser le matériau utilisé et les délais d'usinage